

TRISKEL
AMÉRICA



Certificación Internacional
GREEN BELT



Certificación avalada por C.S.S.C.

TRISKEL

AMÉRICA

Impulsamos la rentabilidad de tu organización a través del **desarrollo humano integral** y la **cultura de aprendizaje aplicado**.

Conoce a los líderes de la mejora continua.

¿Quién es Triskel América?

Somos una *empresa consultora en procesos y metodologías industriales* con más de 20 años de experiencia en conjunto con nuestros colaboradores. Hemos impulsado PyMES, empresas nacionales y transnacionales. Contamos con personal distribuido por todo el continente americano, desde *Estados Unidos de América, México y Colombia*.

Con nosotros encontrarás el balance entre los análisis financieros, la estadística y la conexión humana de tu organización. Elevarás tu rentabilidad al utilizar nuestras metodologías donde, además incorporamos todos los aspectos de tu empresa.

Hemos certificado al personal de empresas reconocidas al interior y exterior del país como *Procter & Gamble, Colgate and Palmolive, Siemens e Industrias Peñoles*.

¿Por qué certificarte en Lean Six Sigma?

Los más grandes líderes están certificados en Lean Six Sigma

La importancia de certificarse en *Lean Six Sigma* radica en las metodologías y conocimientos de mejora continua que provee, que son hechas y dirigidas para su aplicación en los sistemas y procesos de la industria, que de igual manera son aplicables en todos los niveles de una organización, tanto para procesos de manufactura como para procesos administrativos.

Tener conocimientos en *Lean Six Sigma* ayudará a que tengas *mayor rentabilidad, eficacia, mejores resultados* y puedas *escalar de nivel* en tu organización.



LEAN SIX SIGMA

APRENDE MEJORA TODO



Certificación Internacional
GREEN BELT
LEAN SIX SIGMA



OBJETIVO

Desarrollar promotores del cambio que sean hábiles en el análisis y optimización de procesos que además logren dirigir iniciativas de mejora que aumenten la productividad de su área o departamento.

INCLUYE

- ◆ Manual del alumno.
- ◆ Examen y Certificado.
- ◆ Acceso a Campus Triskel.
- ◆ Asesoría aún después de concluir el programa.
- ◆ Posibilidad de realizar tu proyecto en empresas clientes de Triskel América.
- ◆ Integración en la comunidad Triskel América con profesionistas de todo el país.



MODALIDAD

Presencial - sesiones en nuestras aulas
En vivo - sesiones virtuales colaborativas



REQUISITOS

Computadora con
Licencia Minitab



DURACIÓN

45 horas

Beneficios de la certificación:

- ◆ Aprendizaje de control estadístico de procesos.
- ◆ Asesoría y acompañamiento en el proceso de certificación.
- ◆ Casos reales de estudio.
- ◆ Instructores Black y Master Black Belts certificados y activos en la industria.
- ◆ Network y participación en proyectos reales en empresas de la comunidad Triskel América.
- ◆ Desarrollo de habilidades de liderazgo.

TEMARIO GENERAL

- Elementos de los Sistemas, modelos, y programas de Mejora continua.

PLANEACIÓN DE LA MEJORA

- Herramientas de diagnóstico
- Diagrama de flujo
- SIPOC
- Swim Lane
- Diagrama de Espaguetti
- VSM

DESPLIEGUE DE HERRAMIENTAS LEAN

- 14 Principios de Toyota
- SI&OP Sales, Inventory and Operations Planning
- Abastecimiento / logística / planeación
- Administración de inventarios
- Logística de Reabastecimiento
- Arquitectura de proceso
- Kanban
- Heijunka - programación de la producción
- Balanceo de Proceso
- SMED
- Mantenimiento autónomo
- AMEF
- Plan de Control

- Sistema Andon
- Jidoka
- Poka Yoke - a prueba de errores
- Fish Market - tablero de defectos.

CORROBORAR Y MONITOREAR

- Dashboards
- Gráficos de control
- Oobeya
- Administración de intervalos cortos
- Comunicación adaptada a comportamientos y situaciones reales.
- Integración de equipos de trabajo
- Project Charter
- Cuantificación de beneficios

AJUSTE DE PROCESOS REDUCCIÓN

- Metodología DMAIC
- Datos continuos y datos discretos
- Estadística descriptiva
- Histograma
- Boxplot
- Variación y Medidas de dispersión
- MSA - Gage R&R
- Definición de tamaño de

muestra

- Tipos de muestreo
- Teoría de normalidad
- Prueba de bondad de ajuste para datos no normales
- Capacidad de Proceso
- Análisis e interpretación de gráficas en Minitab
- Times series plot
- Run Chart
- Multi Vary Chart
- Prueba de hipótesis
- Selección de prueba de hipótesis
- Pruebas de hipótesis para datos discretos
- Pruebas de hipótesis para datos normales continuos
- Homogeneidad de varianzas
- Prueba de hipótesis T de 1 muestra
- Prueba de hipótesis T de 2 muestras
- Prueba de hipótesis ANOVA 1 vía
- Prueba de hipótesis ANOVA Balanceado
- Prueba de hipótesis Modelo General lineal
- Prueba de hipótesis Prueba de 1 y 2 proporciones
- Prueba de hipótesis Chi Cuadrada
- Eventos KAIZEN
- 8D's



Al concluir el proceso de certificación el participante será capaz de:

- ◆ El participante de esta certificación-taller tendrá un entendimiento más profundo del modelo de mejora continua.
- ◆ Desarrollar habilidades de influencia para implementar sistema de trabajo en su departamento, logrando impacto en los indicadores de su área.
- ◆ Aplicará conceptos avanzados de manufactura esbelta y se adentrará en el uso de herramientas estadísticas para seguir reduciendo la variación de los procesos a su cargo.

"Si fuera banquero no dejaría dinero para nuevos equipos a ninguna empresa que no pudiese demostrar con evidencia estadística que está obteniendo el máximo rendimiento de sus equipos actuales"

W. E. Deming



www.triskelamerica.com
contact@triskelamerica.com

SÍGUENOS EN



Escanée
este QR y
conócenos

